



Tecnologia que **define a marca**

APRESENTAÇÃO KSB



# UNIDADES KSB BRASIL



- ▲ Plantas
- ◆ Escritórios
- Centros de Serviço



Americana

## CERTIFICAÇÕES

ISO 9001

ISO 14001

OHSAS 18001



SP

Várzea Paulista



# FUNDIÇÃO KSB AMERICANA



Fundição: Americana / SP

**UNIDADE DE FUNDIÇÃO COM CAPACIDADE DE 600 TONELADAS / MÊS INSTALAÇÕES DE 18.000 m<sup>2</sup> e TERRENO DE 56.000 m<sup>2</sup>**

# FUNDIÇÃO PRÓPRIA KSB

**Capacidade = 750 ton/mês**

## Ferro Fundido

- Cinzento ASTM A48 CL 25; 30; 35; 40)
- Nodular: (ASTM A536 Gr 60-40-18)
- Branco ASTM A532

## Aços

- Carbono (ASTM A216 WCB, WCC)
- Inóx Ferrítico (ASTM A743: CF3, CA15)
- Inóx Austenítico (ASTM A743: CF8, CF3M E CF8M)
- Inóx Martensítico ASTM A743: CA15; CA40; CA6NM  
ASTM A276: A410; A420

## Inóx Austenítico-Ferrítico

ASTM A276: A304; A316; A316 L

Duplex ASTM A351 CD4MCu

Super duplex ASTM A890 Gr. CE3NM)

Super austenítico ASTM A743 / A351 Gr. CN7MN

Super austenítico ASTM A744 / A351 Gr. CN3MN

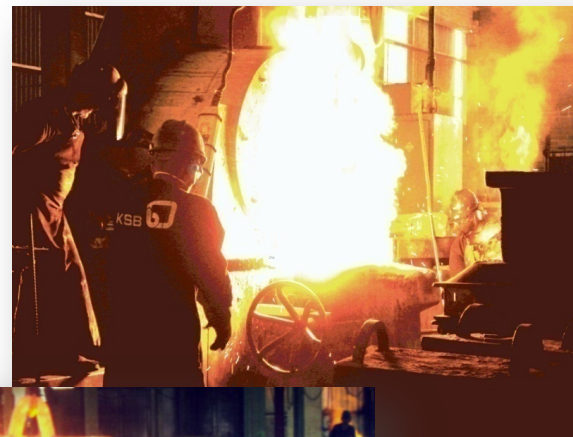
ALLOY 20 e HASTELLOY

## Bronze

GCuSn10; SAE 40



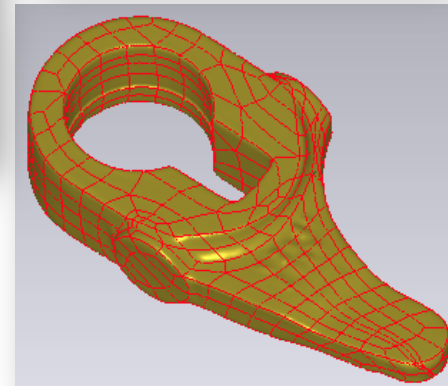
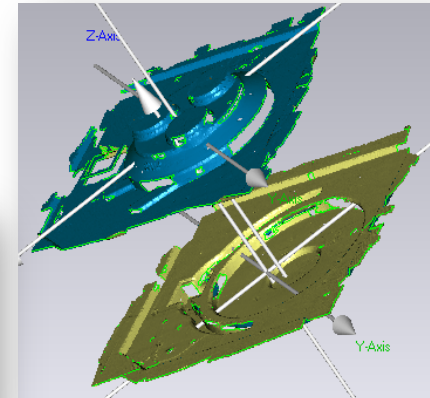
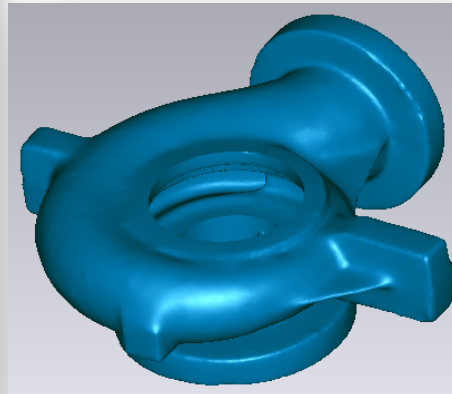
MANAGING RISK



# FUNDIÇÃO - TECNOLOGIA



Scanner  
3D



- *Modelamento Virtual*
- *Geração de Desenho 3D*
- *Controle Dimensional (0,01 mm)*

# FÁBRICA VÁRZEA PAULISTA



**UNIDADE FABRIL COM CAPACIDADE DE 2.500 BOMBAS / MÊS INSTALAÇÕES DE 19.700 m<sup>2</sup> e TERRENO DE 44.000 m<sup>2</sup> LOCALIZADA EM VÁRZEA PAULISTA / SP**

# INSTALAÇÕES EM VÁRZEA PAULISTA

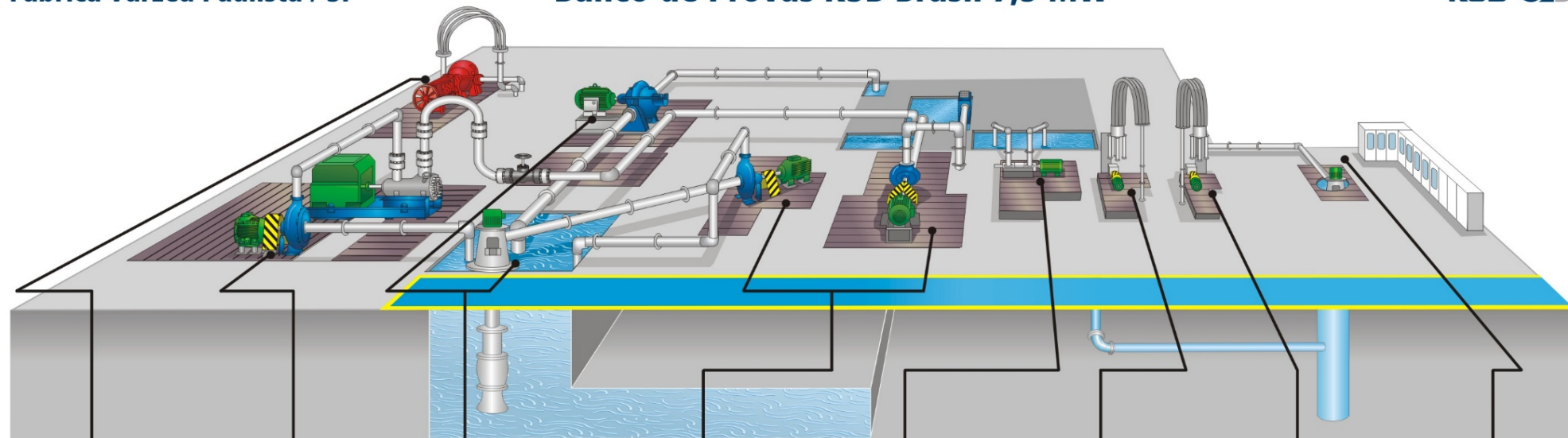
- Engenharia
- Usinagem
- Controle de Qualidade
- Montagem
- Pintura
- Banco de Provas
- Vendas de Bomba e Peças
- Engenharia de Campo
- Assistência Técnica
- Centro de Treinamento do Produto



# BANCO DE PROVAS

Fábrica Várzea Paulista / SP

Banco de Provas KSB Brasil 7,5 MW



Stand T8	
Conjuntos com Motores de Combustão Interna	
Características	
• Vazão:	até 2.200 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 25 bar
• Pressão de Sucção:	até 4 bar

Stand T9	
Bombas Multistágio	
Características	
• Vazão:	até 1.000 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 400 bar
• Pressão de Sucção:	até 25 bar
• Potência:	até 7.500 KW

Stand T7 e T6	
Bombas Bipartidas Bombas Submersas Bombas Verticais	
Características	
• Vazão:	até 20.000 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 10 bar
• Pressão de Sucção:	Atmosférica
• Potência:	até 5.000 KW

Stand T5	
Bombas End-Top Bombas Side-Top Bombas Multistágio	
Características	
• Vazão:	até 2.200 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 40 bar
• Pressão de Sucção:	até 4 bar
• Potência:	até 5.000 KW

Stand T4	
Bombas End-Top Bombas Side-Top Bombas Multistágio	
Características	
• Vazão:	até 600 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 200 bar
• Pressão de Sucção:	5 bar
• Potência:	até 5.000 KW

Stand T2	
Bombas End-Top Bombas Side-Top Bombas Multistágio	
Características	
• Vazão:	até 500 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 40 bar
• Pressão de Sucção:	-0,8 a 1,5 bar
• Potência:	até 200 KW

Stand T1	
Bombas End-Top Bombas Side-Top Bombas Multistágio	
Características	
• Vazão:	até 150 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 40 bar
• Pressão de Sucção:	-0,8 a 1,5 bar
• Potência:	até 120 KW

Stand T3	
Bombas Submersas Bombas Verticais	
Características	
• Vazão:	até 400 m <sup>3</sup> /h
• Pressão de Recalque:	até 40 bar
• Pressão de Sucção:	Atmosférica
• Potência:	até 300 KW

Características Gerais	
Vazão:	até 20.000 m <sup>3</sup> /h
Pressão de Recalque:	até 400 bar
Pressão de Sucção:	de -0,8 até + 6,5 bar
Volume de Água:	800 m <sup>3</sup>
Área Total:	1.800 m <sup>2</sup>
Voltagem:	110 a 13.800 V
Potência:	até 7.500 KW

Instalações Elétricas					
Baixa Tensão			Média Tensão		
Tensão	Corrente Máxima	Potência Disponível	Tensão	Corrente Máxima	Potência Disponível
200 V	800 A	300 KW	2300 V	680A	2700 KW
380 V	750 A	500 KW	3200 V	680A	3750 KW
440 V	850 A	500 KW	4160 V	700A	5000 KW
Residual 115-500V	500 A	300 KW	6600 V	440A	5000 KW
			13800 V	300A	7500 KW





# BANCO DE PROVAS

Vazão: 20 000 m<sup>3</sup>/h  
Amt: 400 bar  
Pot: 7.5 MW -  
13.8 kV  
Volume: 800m<sup>3</sup>



## Principais Testes:

- Performance
- Hidrostático
- Vibração
- NPSH
- Ruído
- Strip Test



# KSB SERVICE



➤ Assistência Técnica no local

➤ Instalação e Comissionamento

➤ Start - up

➤ Venda de Peças Sobressalentes

➤ Engenharia de Campo

➤ Upgrade

➤ Diagnóstico de Falhas

➤ Contratos de Manutenção



# APLICAÇÃO PORTIFÓLIO KSB



# PRODUTOS PARA ÁGUA

## Motobombas Submersíveis



## Submersíveis de Hélice Amacan



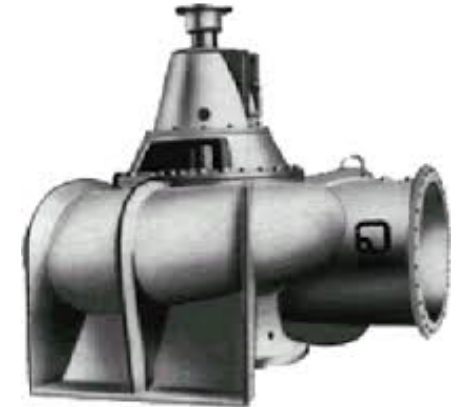
## RDL / RDL O / OMEGA



## Bombas Normalizadas MEGANORM / MEGABLOC



## Bombas SPY / SPY V

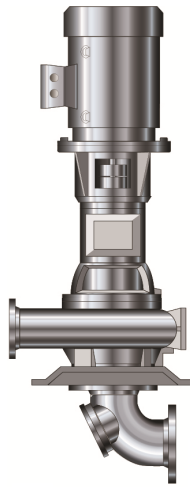


# PRODUTOS PARA ÁGUA

SEZ



B



MEGA V



WKL



MULTITEC



MOVITEC

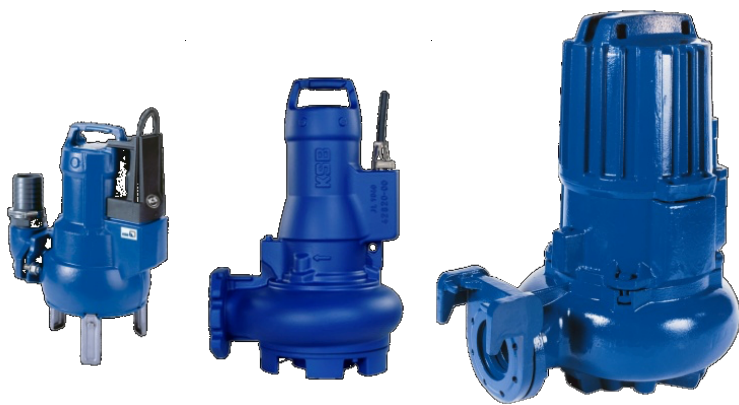


MEGALINE



# PRODUTOS PARA EFLUENTES / ESGOTO / LODO

## Motobombas Submersíveis



## Bombas de instalação em poço seco Sewatec & KWP & LCC



## Submersíveis de Hélice para Drenagem Amacan



## Misturadores Amamix / Amaprop / Amaline



# BOMBAS FUNCIONANDO COMO TURBINA (BfT)

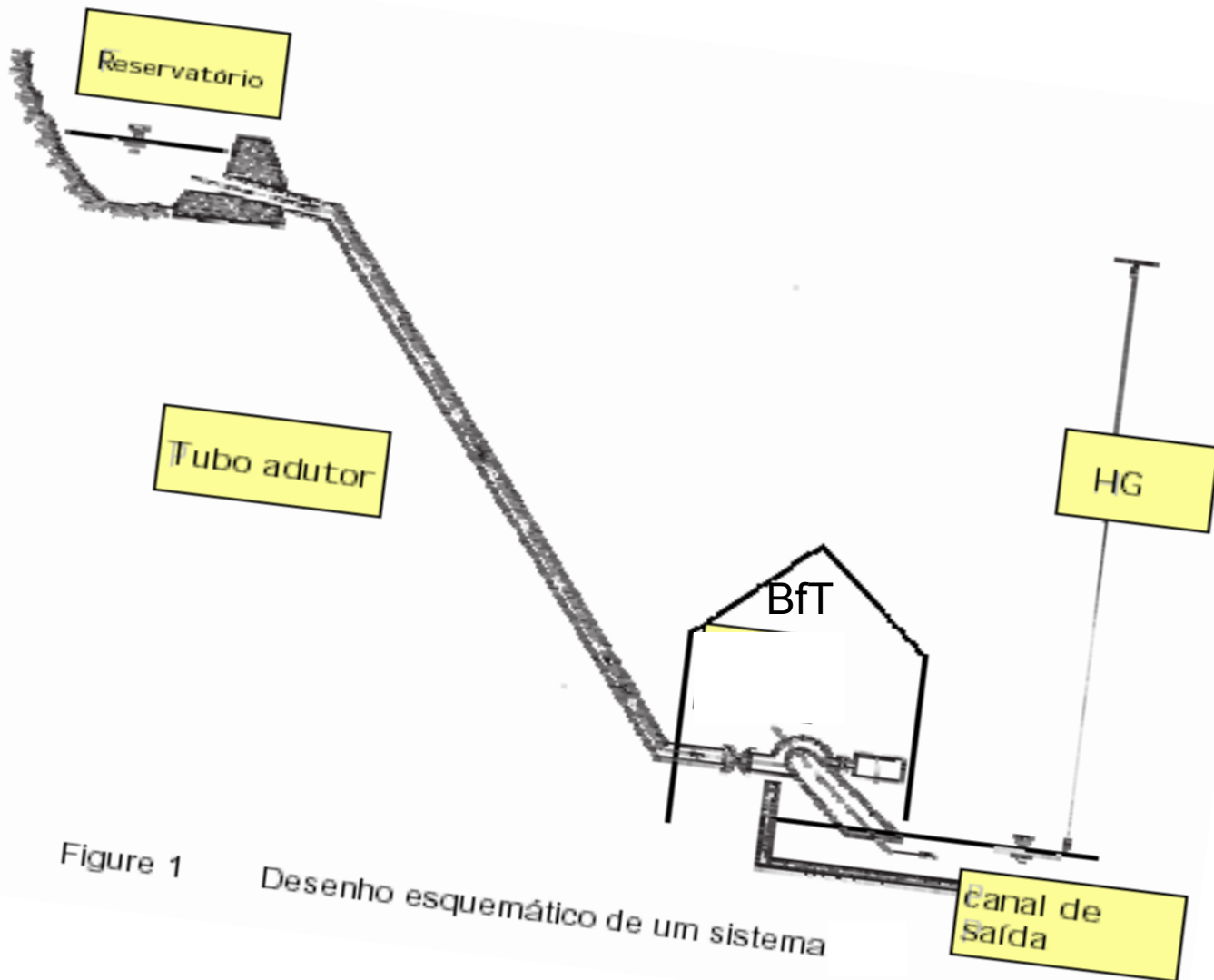
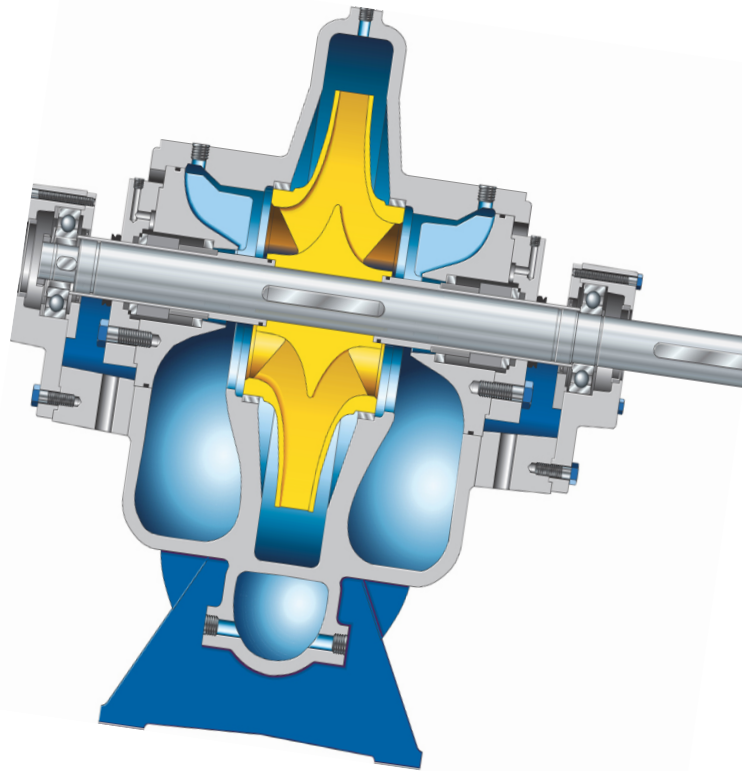


Figure 1

Desenho esquemático de um sistema

**BOMBA FUNCIONANDO COMO  
TURBINA BFT GERAÇÃO  
400 KW/h**

**APLICAÇÃO: BARRAGEM JOÃO  
LEITE-GO**



**BOMBA MODELO RDL 700-590B**

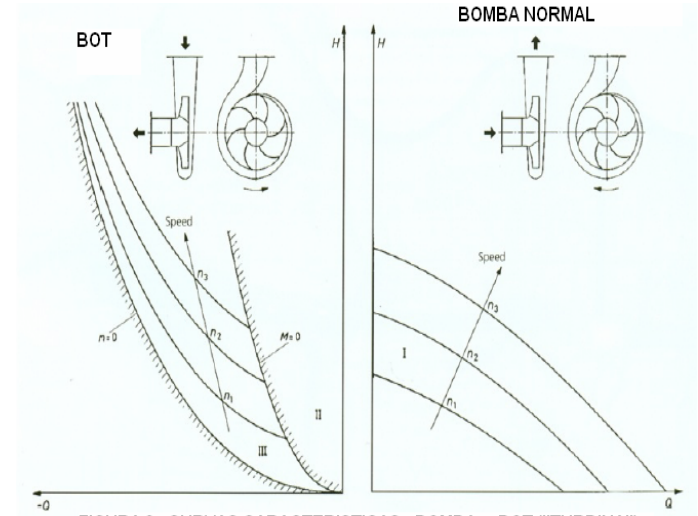


FIGURA 2 - CURVAS CARACTERÍSTICAS: BOMBA e BOT ("TURBINA")

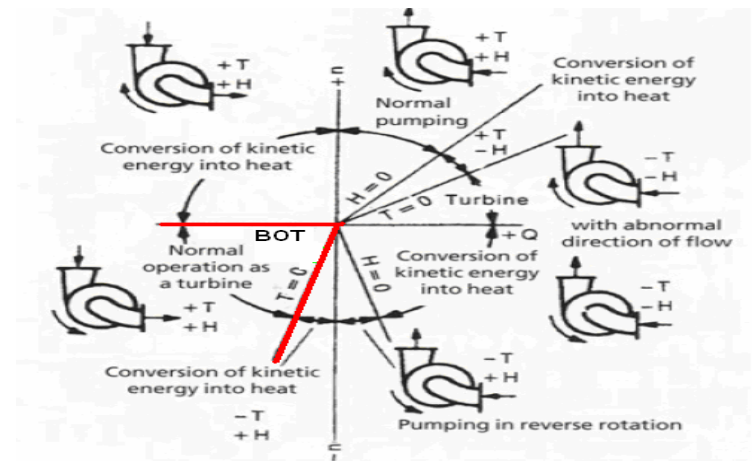


FIGURA 1 - ZONAS OPERACIONAIS DE UMA BOMBA DE FLUXO