







EXPERIÊNCIAS DA SANEPAR PARA O DESENVOLVIMENTO DE ESTAÇÕES SUSTENTÁVEIS DE TRATAMENTO DE ESGOTO

Eng. Gustavo Rafael Collere Possetti, D.Sc.

Gerência de Pesquisa e Inovação Diretoria de Meio Ambiente e Ação Social









QUAL É O PAPEL DA ETE?











ABORDAGENS SOBRE ETES

ETE CONVENCIONAL



ETE SUSTENTÁVEL

FOCO: padrão de lançamento

FOCO: economia circular











"O <u>aproveitamento de subprodutos</u> pode ser um elemento motivador para o incremento da infraestrutura de coleta e tratamento de esgoto"







MAS ...





Como transformar uma ETE Convencional em uma ETE Sustentável?

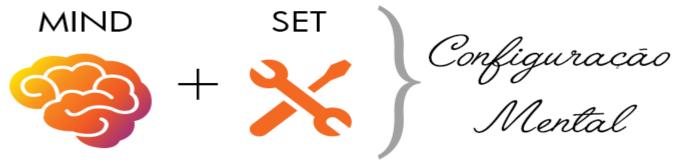


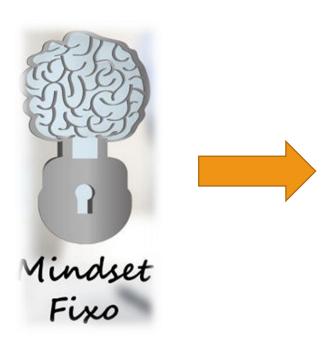


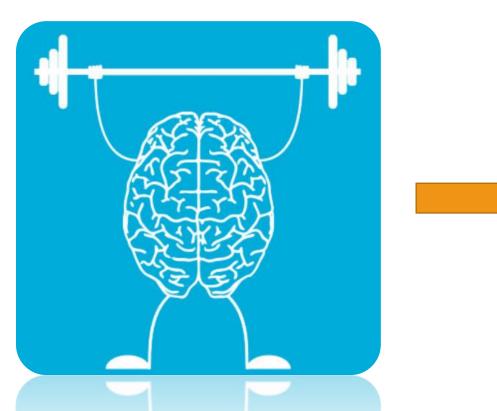


SANEPAR

A RESPOSTA ...











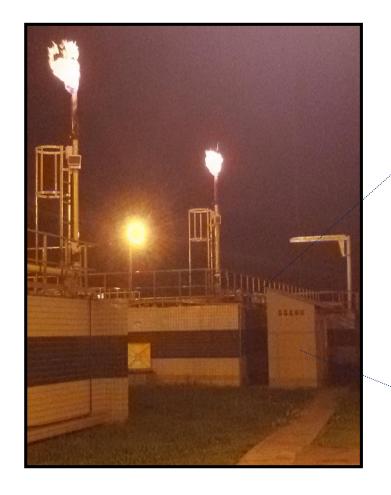






QUANTIFICAÇÕES DE BIOGÁS EM ETES

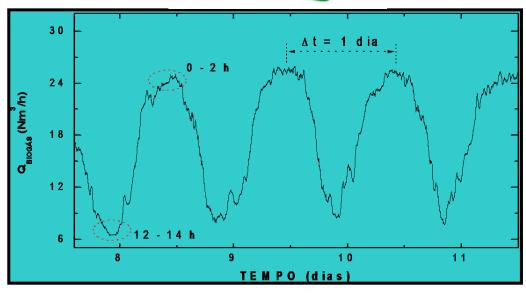
MEDIÇÕES (EM TEMPO REAL):







PROBIOGAS



COMPORTAMENTO:

VARIÁVEL
PERIÓDICO
NÃO-ESTACIONÁRIO

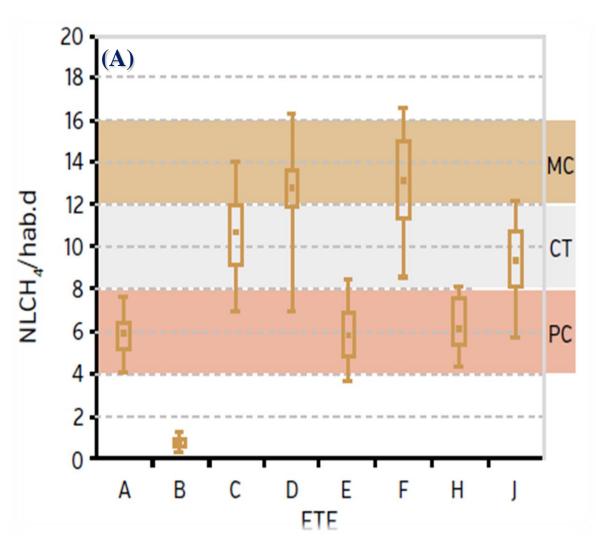


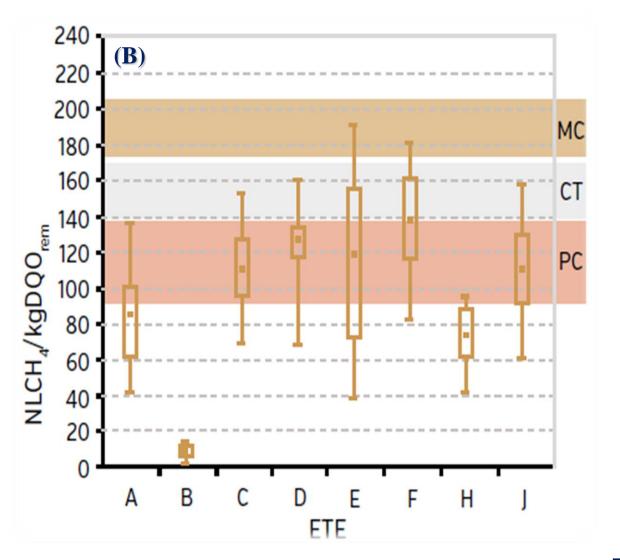






QUANTO DE BIOGÁS ESTÁ DISPONÍVEL?





Fonte: PROBIOGÁS (2017)







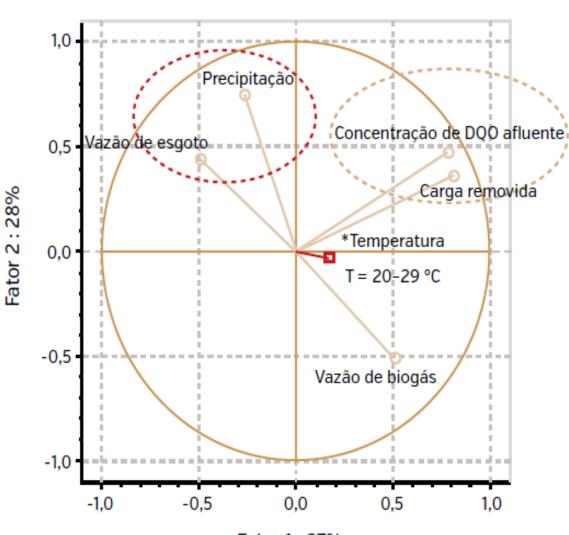


QUAIS FATORES INFLUENCIAM A TAXA DE

PRODUÇÃO DE BIOGÁS?

Parameter	Influence on Biogas Production	
Sewage flow	Positive during drought or low rainfall periods	Negative in extreme rainfall periods
Rainfall	Negative	
Influent COD concentration	Positive	
Removed organic load	Positive	
Temperature	□ Not significant	

Fonte: POSSETTI et al. (2019)



Fator 1: 37%

Fonte: PROBIOGÁS (2017)

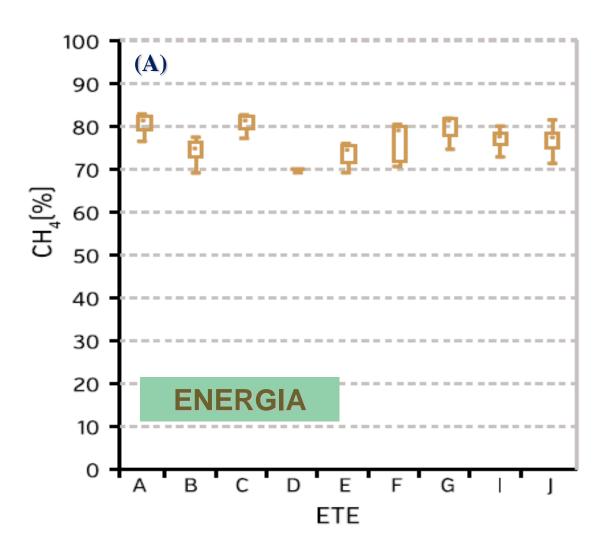


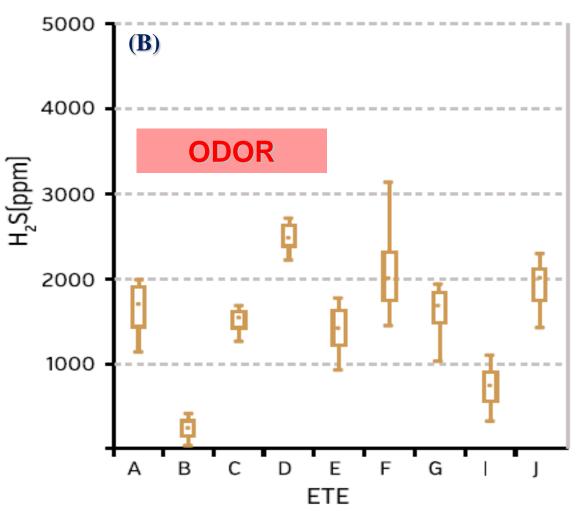






COMPOSIÇÃO DO BIOGÁS: CH₄ E H₂S





Fonte: PROBIOGÁS (2017)



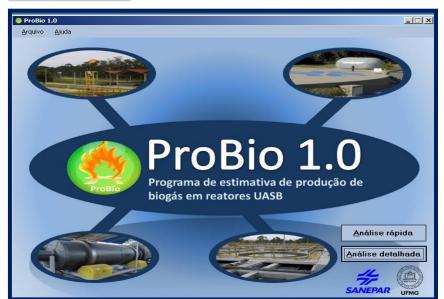


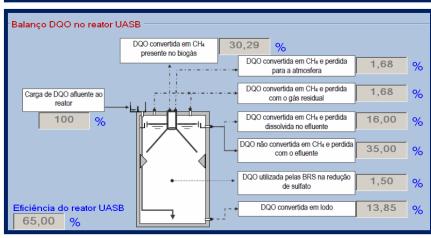


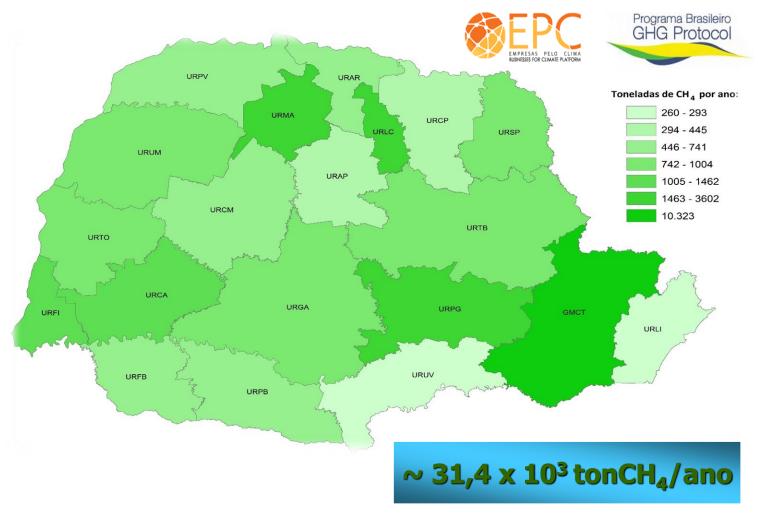


ESTIMATIVAS DE BIOGÁS EM ETES

SOFTWARE:







site.sanepar.com.br/probio/probio.zip

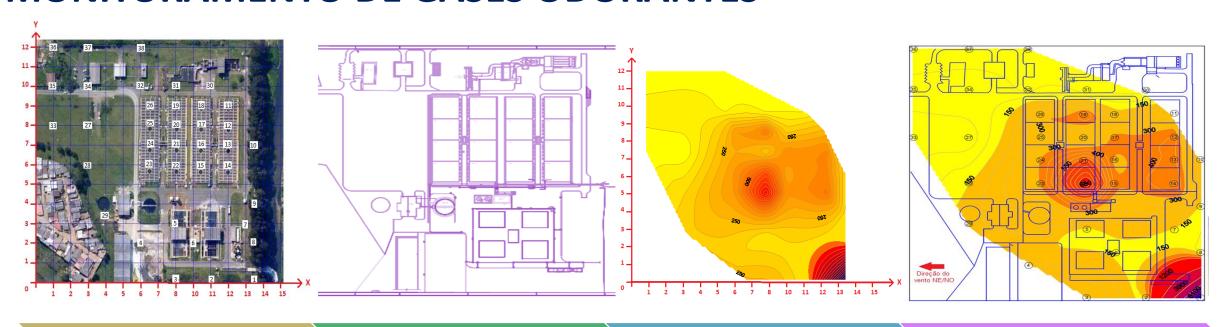








MONITORAMENTO DE GASES ODORANTES



1 3 4





Identificação dos pontos de *emissão*

Detectar *falhas* do sistema

Planejamento e projeto de controle de odores

Reduzir conflitos com a *vizinhança*









CONTROLE DE ODOR: LÍQUIDO E GASOSO

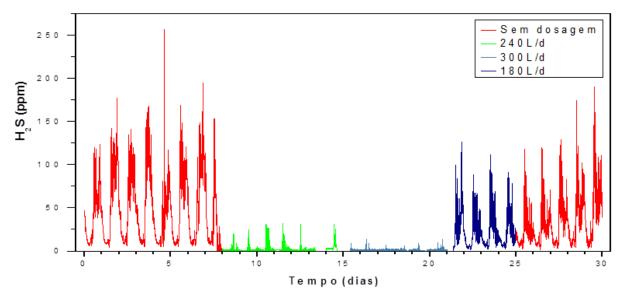












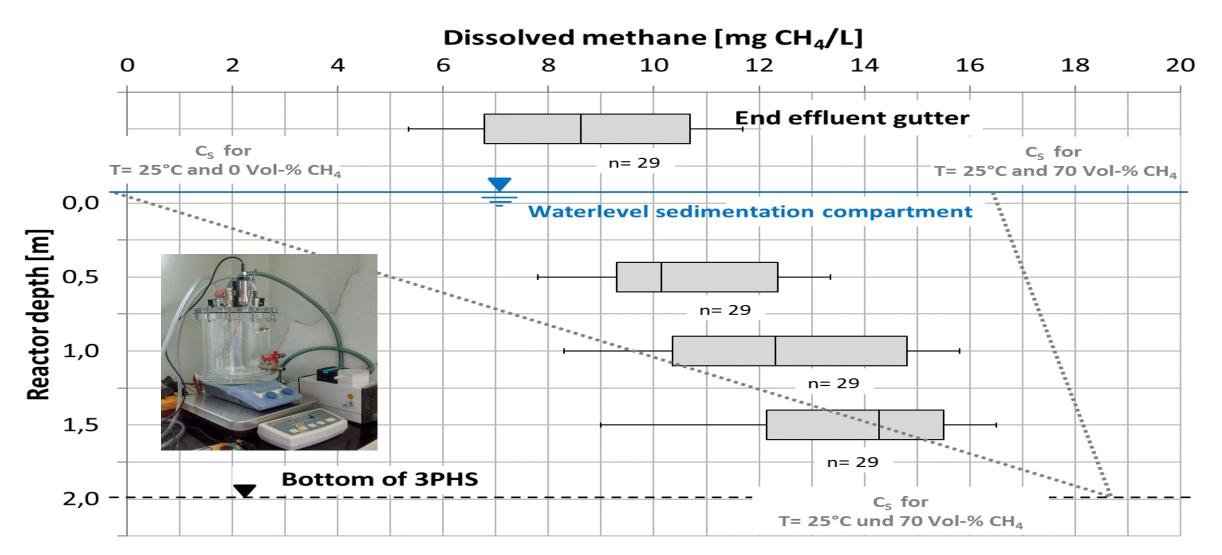








MEDIÇÕES DE METANO DISSOLVIDO



Fonte: NELTING et al. (2017)









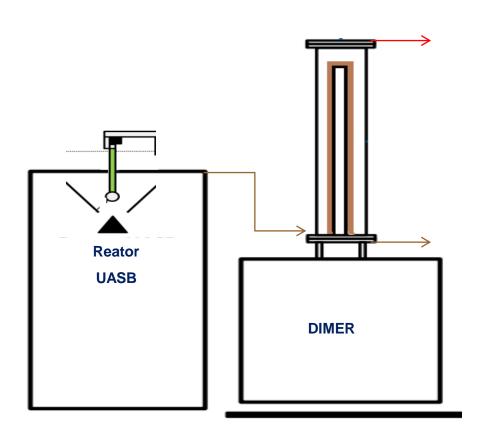
RECUPERAÇÃO DE BIOGÁS DISSOLVIDO

































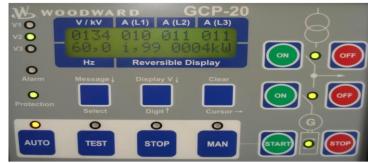
GERAÇÃO DISTRIBUÍDA DE ENERGIA ELÉTRICA A PARTIR DO BIOGÁS

ETE OURO VERDE – FOZ DO IGUAÇU (ONLINE):















SANEPAR

GERAÇÃO DE ENERGIA ELÉTRICA: ETE BELÉM – CS BIOENERGIA

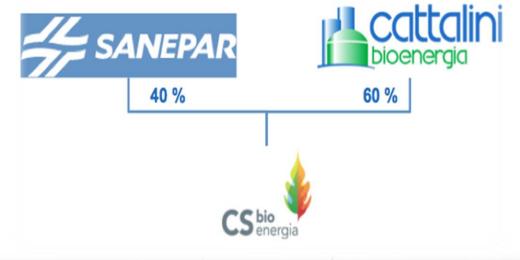


• Lodo: 900 m³/dia

• Orgânicos: 150 ton/dia

• Biogás: 20.000 m³/dia

• Eletricidade: 21 GWh/ano













LODO DE ESGOTO X AGRICULTURA























USO AGRÍCOLA DO LODO DE ESGOTO: HISTÓRICO











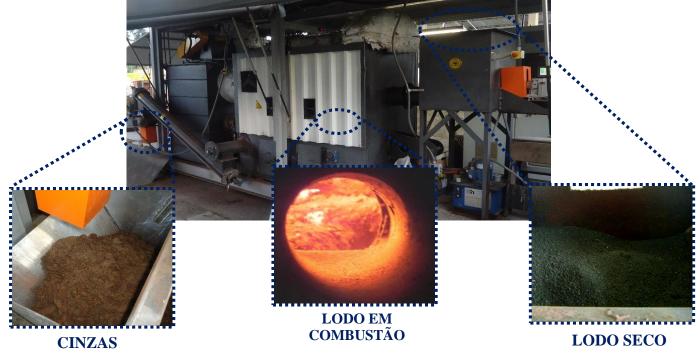
TRATAMENTO TÉRMICO E USO ENERGÉTICO DE LODOS E ESCUMAS

ALTERNATIVA PARA ETES DE GRANDE PORTE:

① SECAGEM



© COMBUSTÃO



- REDUÇÃO EM MASSA

- AUTOSSUSTENTABILIDADE ENERGÉTICA

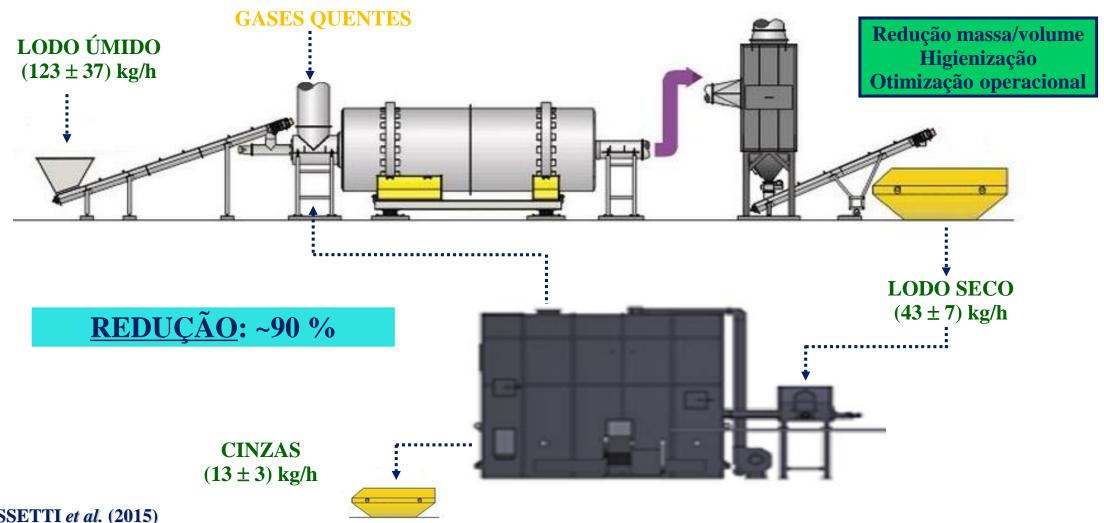








BALANÇO DE MASSA: SISTEMA PILOTO DE SECAGEM E COMBUSTÃO DE LODO











SISTEMA PILOTO DE SECAGEM TÉRMICA DE LODO: *FLASH DRYER*











TRATAMENTO TÉRMICO DE LODOS

ENERGIA



SOLAR



BIOGÁS

TRANSFERÊNCIA DE CALOR



PISO RADIANTE



LEITO DE HIGIENIZAÇÃO

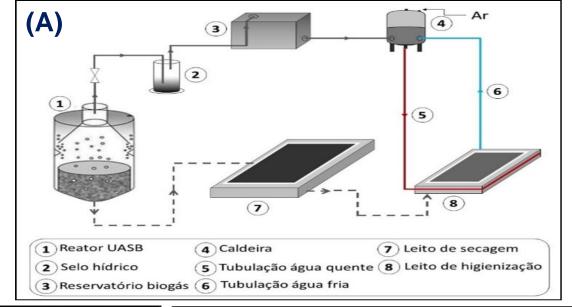




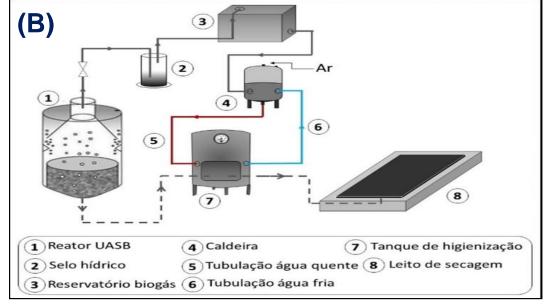


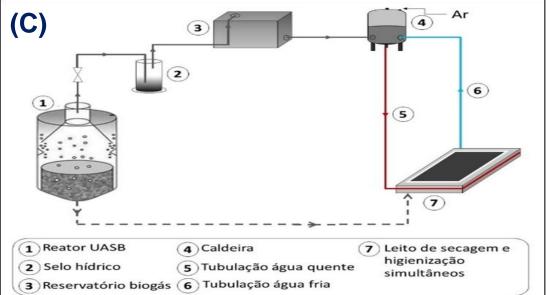


CONFIGURAÇÕES DO STHIL



Fonte: POSSETTI et al. (2019)













REÚSO INDUSTRIAL DE ÁGUA: OPORTUNIDADE











CONHECENDO A TECNOLOGIA POR MEIO DE PILOTO





PRAIA DE LESTE: ~3 kWe











REÚSO INDUSTRIAL DE ÁGUA: PERSPECTIVAS









SANEPAR

ETES MODULARES: OTIMIZAÇÃO



SBR: SANTA HELENA - PR



UBOX®: CURITIBA-PR



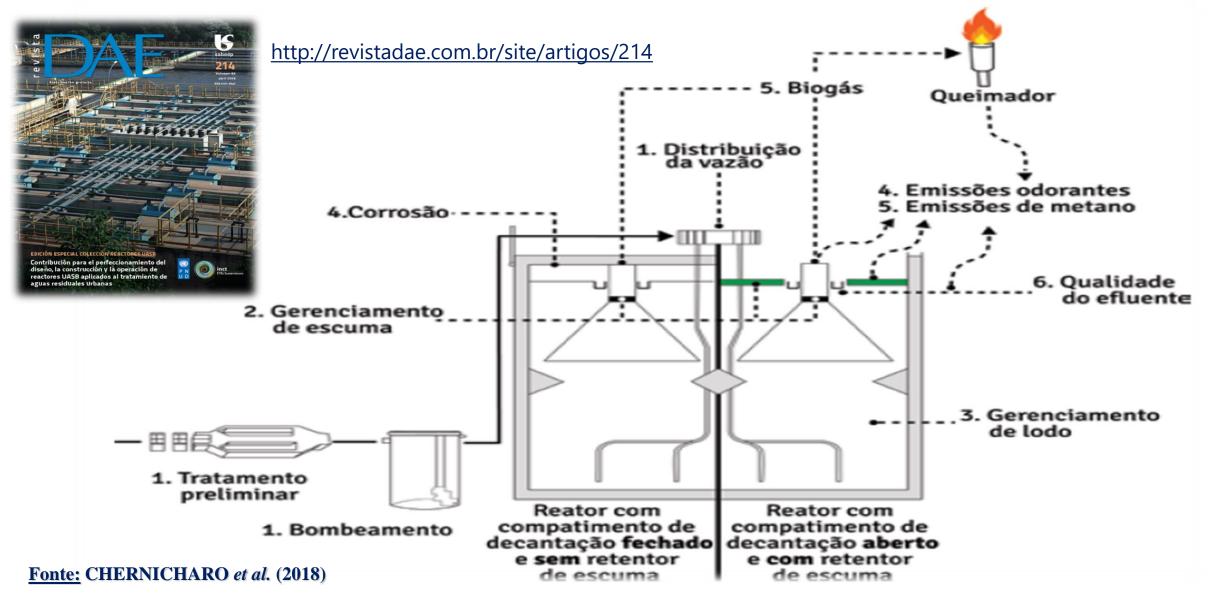








MELHORIAS NOS REATORES UASB



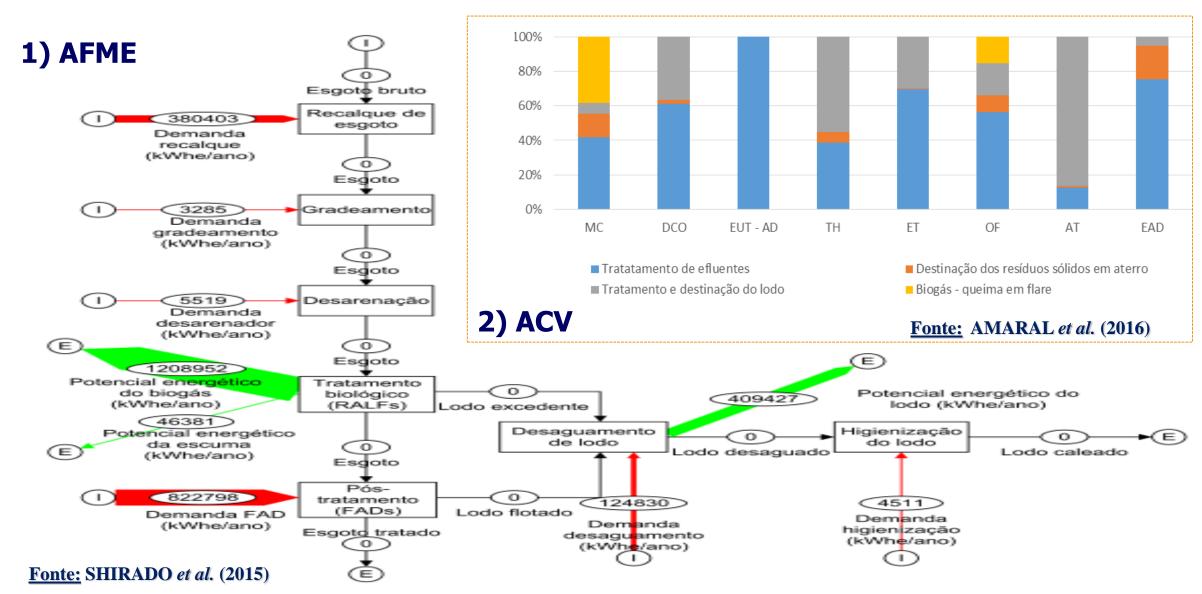








FERRAMENTAS: GESTÃO X DECISÃO



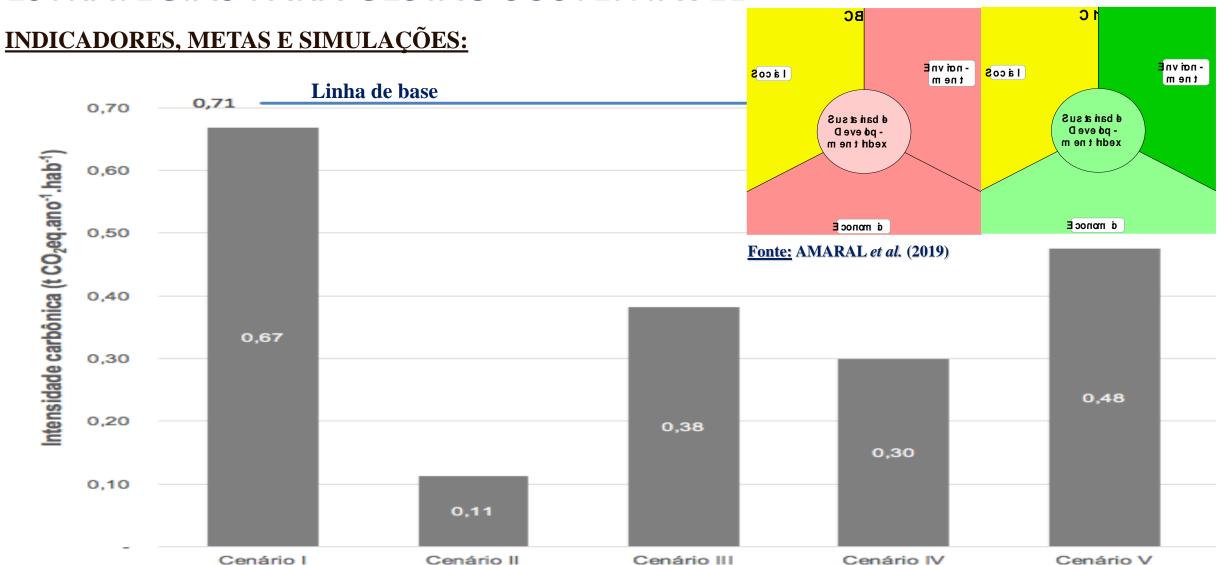








ESTRATÉGIAS PARA GESTÃO SUSTENTÁVEL











TRANSFERÊNCIA DO CONHECIMENTO











CONTINUAÇÃO NO PARANÁ ...









PROGRAMA PARANÁ BEM-TRATADO:

€ 50.000.000,00

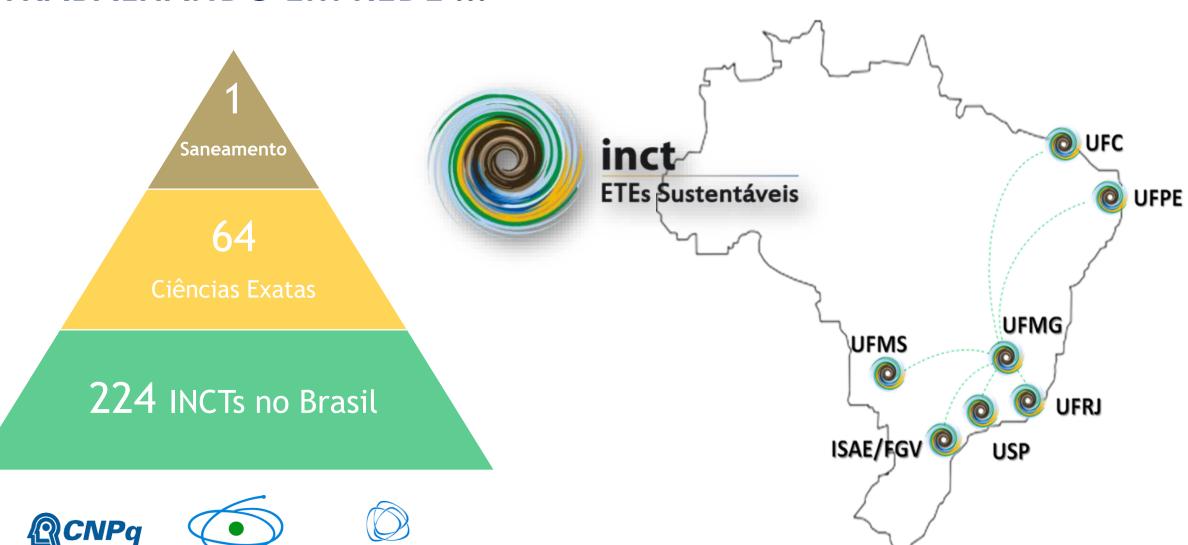








TRABALHANDO EM REDE ...











SEONAM WASTEWATER TREATMENT CENTER – COREIA DO SUL



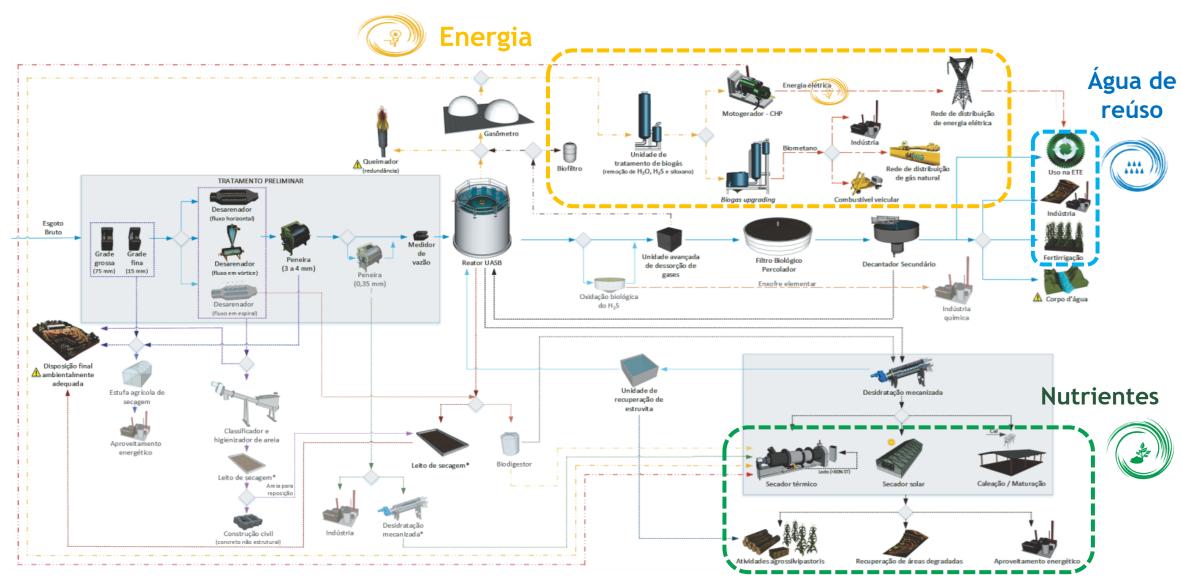








ETES SUSTENTÁVEIS: TENDÊNCIAS











O PROCESSO DE TRANSFORMAÇÃO ...

"DESEJO DO TOMADOR DE DECISÃO!"



OS RESULTADOS ...













O PROCESSO DE TRANSFORMAÇÃO ...

"DESEJO DOS TÉCNICOS!"



OS RESULTADOS ...







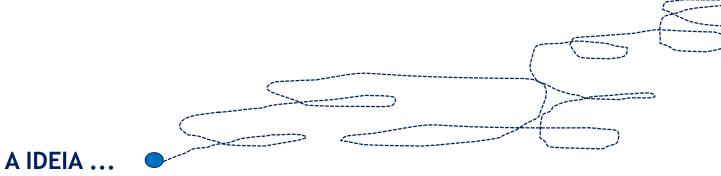






O PROCESSO DE TRANSFORMAÇÃO ...

"A REALIDADE!"





OS RESULTADOS ...











CONSIDERAÇÕES FINAIS

ETES SUSTENTÁVEIS: TENDÊNCIA NO SETOR!

OPORTUNIDADES



DESAFIOS













CETS - CENTRO DE TECNOLOGIAS SUSTENTÁVEIS SANEPAR





















OBRIGADO!

Eng. Gustavo Rafael Collere Possetti, D.Sc.

gustavorcp@sanepar.com.br +55 41 3777 7264